

BRAK
ZDJĘCIA



SE 1.2 PLUS

Cena	33 087,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	30-40 dni

Dane Techniczne

Wymiary stołu przesuwanego	mm 1250×385
Wymiary stołu	mm 650×1100
Wymiary ramy przykładnicy	mm 580×915
Tarcza główna Ø/otwór Ø	mm 400/30
Wysokość cięcia przy tarczy Ø 300 mm 90°/45°	mm 80/58
Wysokość cięcia przy tarczy Ø 400 mm 90°/45°	mm 130/93
Wysokość cięcia przy tarczy Ø 450 mm 90°/45° (OPCJA) przy najniższym położeniu tarcza wystaje ponad stół na 25 mm	mm 155/110
Szerokość cięcia przy przykładnicy równoległej	mm 1250
Prędkość tarczy głównej	obr/min 4000
Moc silnika	KM 7,5
Waga	kg 620

Wyposażenie Standardowe

Wyposażenie CE:

- Ręczne podnoszenie i pochylanie za pomocą pokręteł umieszczonych z przodu
- Tarcza piły HM
- Osłona bezpieczeństwa tarczy piły

-
- Elektroniczny cyfrowy odczyt pochylenia
 - Przedłużenie stołu
 - Urządzenie do cięcia pod kątem
 - Zacisk mimośrodowy
 - 2 króćce odciągowe (1 x \varnothing 120 mm, 1 x \varnothing 60 mm)
 - Ręczny przełącznik gwiazda/trójkąt

Wyposażenie Opcjonalne

- Odliczenie za konfigurację z nieruchomą tarczą (tarcza nie pochyla się)
- Szerokość cięcia przy przykładnicy równoległej 1500 mm
- Elektroniczny odczyt na prowadnicy równoległej
- Podcinacz z niezależnym silnikiem Tarcza \varnothing 120/otwór \varnothing 20 – prędkość 7500 obr./min – silnik 1 KM
- Zawieszana osłona bezpieczeństwa tarczy piły „CX 400” króciec odciągowy \varnothing 80 mm (tylko dla konfiguracji standardowej)
- Dwustronna przykładnica kątowna
- Dwustronna przykładnica kątowna z elektronicznym cyfrowym wyświetlaczem
- Silnik 10 KM
- Silnik 12 KM
- Silnik 15 KM
- Automatyczny przełącznik gwiazda/trójkąt
- Silnik główny sterowany falownikiem, prędkość regulowana w zakresie od 2500 do 5000 obr./min
- Napędzane podnoszenie agregatu piły tarczowej
- Napędzane pochylanie agregatu piły tarczowej z pozycjonowaniem kwotowym
- Napędzana prowadnica równoległa z pozycjonowaniem kwotowym
- Napędzane podnoszenie, pochylanie i prowadnica równoległa sterowane za pomocą panelu dotykowego V4C: funkcje pół- i w pełni automatyczne; wybór prędkości tarczy (w zależności od średnicy tarczy); odczyt na enkoderze; automatyczna kalibracja osi; system wykrywania obecności do automatycznej zmiany pozycji przykładnicy w zależności od używanego profilu przykładnicy (wysoki lub niski); automatyczna korekta kwoty dla szerokości cięcia, wysokości i pochylenia tarczy